



ધી સંધર્ન ગુજરાત ચેમ્બર ઓફ કોમર્સ એન્ડ ઇન્ડસ્ટ્રી

(આઈ. એસ. ઓ. ૬૦૦૧:૨૦૧૫ પ્રમાણિત સંસ્થા),

"સંહતિ", છઠો માળ, એસ.આઈ.ઇ.સી.સી. કેમ્પસ, ખજોદ ચાર રસ્તા પાસે, સરસાણા, સુરત - ૩૯૫ ૦૦૭

ફોન નં. ૨૨૮૧૧૧૧

ફેક્સ નં.૦૨૬૧-૨૪૭૨૩૪૦

E-mail : info@sgcci.in

Website : www.sgcci.in

રેફ નં.

તા: ૨૭/૧૨/૨૦૨૨

તંત્રીશ્રી, _____, સુરત.

મે. સાહેબશ્રી,

જત નીચેની પ્રેસ નોટ આપના ફૈનિકમાં પ્રસિદ્ધ કરી આભારી કરશોજ.

લિ.

આપનો વિશ્વાસુ,

(ડૉ. સ્રીકંટ પટેલ)

વિવિંગ સેક્ટરમાં રૂપિયા ૪૦ હજાર કરોડનું રોકાણ આવશે, ભારતમાં
૪.૩૫ લાખ હાઈસ્પીડ વિવિંગ મશીનની જરૂરિયાત ઉભી થશે

આવનારો સમય વોટરજેટ, એરજેટ અને ડિજીટલ પ્રિન્ટિંગ ટેકનોલોજીનો છે,
આથી સુરતે લીડ લઈને મોર્ડનાઈઝેશન તરફ જવું પડશે : હિમાંશુ બોડાવાલા

'ટેક્સટાઇલ વીક' અંતર્ગત યોજાયેલા સેમિનારમાં ઉદ્ઘોગકારોને ક્યા પ્રકારના ફેબ્રિક્સ
બનાવવાના છે ? તે નક્કી કર્યા બાદ જ મશીન સિલેક્ટ કરવાની સલાહ અપાઈ

સુરત. ધી સંધર્ન ગુજરાત ચેમ્બર ઓફ કોમર્સ એન્ડ ઇન્ડસ્ટ્રીના જીએફઆરઆરસી (ગ્લોબલ ફેબ્રિક રિસોર્સ
એન્ડ રિસર્ચ સેન્ટર) દ્વારા સમૃદ્ધ બિલ્ડીંગ, નાનપુરા, સુરત ખાતે 'ટેક્સટાઇલ વીક'ના ૮ મા એડીશનનું
આયોજન કરવામાં આવ્યું છે. ટેક્સટાઇલ વીકના બીજા દિવસે સોમવાર, તા. ૨૬ ડિસેમ્બર, ૨૦૨૨ ના રોજ
સાંજે ૫:૦૦ કલાકે યોજાયેલા સેમિનારમાં ચેમ્બર ઓફ કોમર્સના ભૂતપૂર્વ પ્રમુખ મહેન્દ્ર કાજીવાલા મુખ્ય મહેમાન
તરીકે ઉપસ્થિત રહ્યા હતા.

આ સેમિનારમાં ચેમ્બર ઓફ કોમર્સના તત્કાલિન ભૂતપૂર્વ પ્રમુખ તેમજ પાંડેસરા વિવર્સ કો-ઓપ. સોસાયટી
લિમિટેડના પ્રમુખ આશીષ ગુજરાતીએ ઉદ્ઘોગકારોને 'ન્યુ ડેવલપમેન્ટ્સ ઇન વોટરજેટ ફેબ્રિક્સ' વિષે માર્ગદર્શન
આપ્યું હતું. પિકાનોલના ઓરિયા સેલ્સ મેનેજર કિશોર કુકડીયાએ 'ન્યુ ડેવલપમેન્ટ્સ ઇન રેપિયર એન્ડ એરજેટ

મશીન્સ' વિષે માહિતી આપી હતી. જ્યારે ડિજીટલ પ્રિન્ટીગ ફેબ્રિક મેન્ચુફેક્ચરર પરિમલ વખારીયાએ 'ડિજીટલ પ્રિન્ટીગ ચેઇન્જીગ ધ સિનારિયો' વિષે ટેક્સ્ટાઇલ ઉદ્યોગકારોને જાણકારી આપી હતી.

ચેમ્બર ઓફ કોમર્સના પ્રમુખ હિમાંશુ બોડાવાલાએ જણાવ્યું હતું કે, કાપડનું એક્સપોર્ટ વધારવા માટે ભવિષ્યમાં ઉદ્યોગકારોને એન્વાયરમેન્ટ સોશિયલ ગવરન્નસમાં જવું પડશે. આવનારો સમય વોટરજેટ, એરજેટ અને ડિજીટલ પ્રિન્ટીગ ટેકનોલોજીનો છે. ભારતે પાંચ ટ્રિલિયન યુએસ ડોલર ઈકોનોમી સુધી પહોંચવાનું લક્ષ્ય રાખ્યું છે ત્યારે દેશમાં ટેક્સ્ટાઇલનો ૨૫૦ બિલિયન યુએસ ડોલરનો બિઝનેસ ગ્રોથ કરવો હોય અને ૧૫૦ બિલિયન યુએસ ડોલરનો એક્સપોર્ટ કરવો હોય ત્યારે સુરતે લીડ લઈને મોર્ડનાઈઝેશન તરફ જવું પડશે. તેમણે વધુમાં કહ્યું હતું કે, સુરતના યુવા ઉદ્યોગ સાહસિકોએ ફોરવર્ડ ઈન્ટીગ્રેશન કરીને ગારમેન્ટીગમાં ગંપલાવવું જોઈએ અને એક્સપોર્ટ કરવો જોઈએ.

ચેમ્બરના ભૂતપૂર્વ પ્રમુખ મહેન્દ્ર કાજીવાલાએ જણાવ્યું હતું કે, સુરતના યુવા ઉદ્યોગ સાહસિકો ટેક્સ્ટાઇલ ઈન્કસ્ટ્રીમાં નવું રોકાણ કરી રહ્યા છે. ખાસ કરીને વોટરજેટ, એરજેટ અને રેપિયર લુભ્સમાં વધારે રોકાણ કરી રહ્યાં છે. સુરતની ટેક્સ્ટાઇલ ઈન્કસ્ટ્રી હવે ઘણી બદલાઈ રહી છે. દસ્થી પંદર વર્ષ પહેલા ચેમ્બરનું એક ડલીગેશન જ્યારે ચાઈના ગયું હતું ત્યારે આ મશીનો માત્ર ફોટામાં જોવા મળ્યા હતા. આજે આ તમામ મશીનો સુરતમાં આવી ગયા છે અને સુરતની ટેક્સ્ટાઇલ ઈન્કસ્ટ્રી આ મશીનોને રન કરવા માટે કેપેબલ બની છે.

વક્તા આશીષ ગુજરાતીએ જણાવ્યું હતું કે, વર્ષ ૨૦૧૦ થી સમગ્ર એશિયામાં વિવિંગ સેક્ટરમાં રોકાણ વધ્યું છે. જેમાં વોટરજેટમાં ૪૮ ટકા, રેપિયરમાં ૩૧ ટકા એરજેટ લુભ્સમાં રોકાણનો સમાવેશ થાય છે. માર્કેટમાં રૂપિયા ૧૦ હજાર કરોડના ફેબ્રિક્સની તક ઉભી થઈ છે. વર્ષ ૨૦૧૦ માં ગ્લોબલી મેન મેઈડ ફેબ્રિક્સ ૪૧ ટકા હતું તે હવે વધીને ૪૮ ટકા થઈ ગયું છે. જ્યારે કોટન ઘટતું જાય છે. વિશ્વમાં એમએમએફનો શેર વધતો જાય છે અને એમએમએફ બનાવવા માટે વોટરજેટ સૌથી સારી ટેકનોલોજી છે, આથી મશીન સિલેક્ટ કરતી વખતે ઉદ્યોગકારોએ ખાસ ધ્યાન આપવાની જરૂર છે. ક્યા પ્રકારના ફેબ્રિક્સ બનાવવાના છે? તે નક્કી કર્યા બાદ જ મશીન સિલેક્ટ કરવાની સલાહ તેમણે ઉદ્યોગકારોને આપી હતી. તેમણે રોબસ્ટ, હેવી બિટઅપ, વધારે વેઈટવાળા મશીન સિલેક્ટ કરવા જોઈએ તેમ જણાવ્યું હતું.

વધુમાં તેમણે જણાવ્યું હતું કે, ભારતમાં હજી ૪.૭૫ લાખ હાઈસ્પીક વિવિંગ મશીન જોઈએ છે. આગામી પાંચ વર્ષમાં ૧.૮૦ લાખ વોટરજેટ, ૫૦ હજાર રેપિયર અને ૫ હજાર એરજેટ મશીનની જરૂર છે. આથી આગામી દિવસોમાં વિવિંગ સેક્ટરમાં રૂપિયા ૪૦ હજાર કરોડનું રોકાણ આવશે. તેમણે કહ્યું હતું કે, પોલિઅસ્ટ્રેટ ટાફ્ટા ફેબ્રિકનો હવે ટેક્નિકલ ટેક્સ્ટાઇલમાં ઉપયોગ થાય છે. મિકેનિકલી સ્ટ્રેચ યાર્ન ફેબ્રિક્સ ભારત માટે નવું છે પણ વિશ્વમાં તેનો વપરાશ થાય છે. એનાથી ટુ વે સ્ટ્રેચેબલ ફેબ્રિક બને છે. કોવિડ પછી પોલિઅસ્ટ્રેટ બેડશિટની માંગ વધી છે. તેમણે કવર્ડ ઈલાસ્ટીક યાર્ન ફેબ્રિક્સ અને ઈન્ટરલોક ટ્રીસ્ટેક યાર્ન ફેબ્રિક્સ વિષે માહિતી આપી હતી.

વક્તા કિશોર કુકડીયાએ જણાવ્યું હતું કે, સુરત સહિત દક્ષિણ ગુજરાતમાં વિવિંગ સેક્ટરમાં વપરાતા રેપિયર મશીન ૪૦૦ આરપીએમ સુધી જઈ શકે એવી સામાન્ય ધારણા છે, પરંતુ હવે રેપિયર મશીન ૭૫૦ આરપીએમ સુધી જઈ શકે છે. જેકાર્ડમાં નવું ડેવલપમેન્ટ કરવામાં આવ્યું છે. સાથે જ સુપર જમ્બો જેકાર્ડમાં પણ નવું ડેવલપમેન્ટ કરાવ્યું છે. ખાસ કરીને શ્રીપરમાં ડેવલપમેન્ટ થયું છે. સુરતમાં નેગેટીવ શ્રીપર ચાલે છે પણ મશીનમાં

પોઝીટીવ ગ્રીપર પણ ચાલે છે. આ મશીનમાં ફિલીગ કટરમાં જુદા—જુદા વિકલ્પ છે. મિકેનિકલ ફિલીગ કટર સુરતમાં વધારે ચાલે છે. આનાથી સાડી, બ્લેન્કેટ વિગેરેને કટ કરવામાં કટીગ પરફેક્ટ મળતું હોય છે.

એરજેટ મશીનમાં થયેલા ડેવલપમેન્ટને કારણે લોઅર પ્રેશર પર કામ કરી શકાય છે. આ મશીનમાં બિટપ મિકેનિકલમાં મેજર બદલાવ કરવામાં આવ્યો છે. જેને કારણે વાઇબ્રેશન ઓછી આવે છે અને પ્રેક્ટીકલ સ્પીડ વધી છે. ફીડરમાં પણ નવું ડેવલપમેન્ટ કરાયું છે. એકથી દોઢ ટકા વેસ્ટેજ મેઇન્ટેઇન કરી શકાય છે. એરજેટમાં ફીડરની સાથે સેપરેટ વેન્કીગ આપવામાં આવી છે, જે ફિલીગ સ્ટોપ કન્ટ્રોલ કરે છે અને તેનાથી મશીનની એફિશિયન્સી વધે છે. આ મશીન ઉપર અઠવાડિયાનું કુલ કન્યમ્પશન જાણી શકાય છે.

વક્તા પરિમલ વખારીયાએ જણાવ્યું હતું કે, ડિજીટલ પ્રિન્ટીગ ટેકનોલોજીમાં સ્કીલ જરૂરી નથી. એના માટે માત્ર ડિઝાઇનીગ અને ડિઅસ્ટીવિટીની જરૂર પડે છે. આ બંને વ્યવસ્થિત હોય એટલે એક બટન દબાવવાથી ડિજીટલ પ્રિન્ટીગ થઈ જાય છે. બાંગલાદેશમાં ૧૫ થી ૨૦ લાખ મીટર કપડું વેચાય છે. ડિજીટલ પ્રિન્ટીગ હવે પોતાની જગ્યા બનાવી રહ્યું છે. સાંસું ડિઅસ્ટીવિશન છે ત્યાં ડિજીટલ પ્રિન્ટીગવાળાને ડિઝાઇનીગ કોસ્ટ આવતી નથી. સાઉથની સાડી, કોલકાતાની સાડી અને દુપણ વિગેરેમાં માસ્ટરી મેળવી લેવાશે તો મુશ્કેલી નહીં આવશે.

ઈન્કસ્ટ્રીની ચેલેન્જીસ એ છે કે જોબવર્ક કરનારા હવે ડિજીટલ પ્રિન્ટીગ મશીન નાંખી રહ્યા છે. તેમની સામે મુશ્કેલી એ છે કે તેઓને કાયરેક્ટ માર્કેટીંગમાં જવું પડશે. ટેકસ્ટાઇલ ઈન્કસ્ટ્રીમાં પ્રોસેસિંગ નબળું પડી રહ્યું છે ત્યારે ડિજીટલ પ્રિન્ટીગ આગળ વધી રહ્યું છે.

ચેમ્બર ઓફ કોમર્સના ભૂતપૂર્વ પ્રમુખ પ્રફુલ શાહે સેમિનારનું સમગ્ર સંચાલન કર્યું હતું અને વક્તાઓનો પરિચય પણ આપ્યો હતો. ચેમ્બરના જીએફઆરઆરસીના ચેરમેન ગિરધરગોપાલ મુંદકાએ કાર્યક્રમની રૂપરેખા આપી હતી. આ સેમિનારમાં ચેમ્બરના ભૂતપૂર્વ પ્રમુખ ભરત ગાંધી ઉપસ્થિત રહ્યા હતા. ચેમ્બરના માનદ્દ મંત્રી ભાવેશ ટેલરે પ્રાસંગિક વિધી કરી હતી. સેમિનારમાં વક્તાઓએ ઉઘોગકારોના વિવિધ સવાલોના જવાબ આપ્યા હતા. ચેમ્બરના માનદ્દ ખજાનચી ભાવેશ ગઢીયાએ સર્વેનો આભાર માની સેમિનારનું સમાપન કર્યું હતું.