



ધી સધર્ન ગુજરાત ચેમ્બર ઓફ કોમર્સ એન્ડ ઇન્ડસ્ટ્રી

(આઈ. એસ. ઓ. ૮૦૦૧:૨૦૧૫ પ્રમાણિત સંસ્થા),

"સંહતિ", છઠો માળ, એસ.આઈ.ઈ.સી.સી. કેમ્પસ, ખજોદ ચાર રસ્તા પાસે, સરસાણા, સુરત - ૩૯૫ ૦૦૭

ફોન નં. ૨૨૮૧૧૧૧

ફેક્સ નં. ૦૨૬૧-૨૪૭૨૩૪૦

E-mail : info@sgcci.in

Website : www.sgcci.in

રેફ નં.

તા: ૧૬/૦૧/૨૦૨૩

તંત્રીશ્રી, _____ સુરત.

મે. સાહેબશ્રી,

જત નીચેની પ્રેસ નોટ આપના ઈનિકમાં પ્રસિદ્ધ કરી આભારી કરશોજ.

લિ.

આપનો વિશ્વાસુ,

(ડૉ. કેષેવ પટેલ)

ચેમ્બર દ્વારા 'મેકીગ ટેક્ટાઇલ એમએસએમઈજ ગ્લોબલી કોમ્પીટિટીવ વીથ ડિજીટલ' વિષે વર્કશોપ યોજાયો

ટેક્ટાઇલ ઇન્ડસ્ટ્રીના ડેવલપમેન્ટ માટે આર્ટિફિશિયલ ઇન્ટેલીજન્સ (એઆઈ) અને ઇન્ટરનેટ ઓફ થીગ્સ ઇન્ફાસ્ટ્રક્ચર (આઈઓટી)ની ભૂમિકા મહત્વની બની રહેશે : ચેમ્બર પ્રમુખ હિમાંશુ બોડાવાલા

સોફ્ટવેર ટેકનોલોજી અપનાવવાથી મશીનમાં સમસ્યાનું નિરાકરણ લાવી એનજી કન્જમશન ઘટાડી શકાય છે, જેથી પ્રોડક્ટીવિટી લેવલ વધે છે તથા પ્રોડક્શન કોસ્ટ ઘટી જાય છે અને કવોલિટી ઇમ્પ્રુવ થાય છે : અમિત સાલુજા

સુરત. ધી સધર્ન ગુજરાત ચેમ્બર ઓફ કોમર્સ એન્ડ ઇન્ડસ્ટ્રી દ્વારા નાસકોમ સીઓઈના સહયોગથી બુધવાર, તા. ૧૮ જાન્યુઆરી, ૨૦૨૩ ના રોજ સાંજે ૫:૦૦ કલાકે સમૃદ્ધ બિલ્ડીગ, નાનપુરા, સુરત ખાતે 'મેકીગ ટેક્ટાઇલ એમએસએમઈજ ગ્લોબલી કોમ્પીટિટીવ વીથ ડિજીટલ' વિષય ઉપર વર્કશોપનું આયોજન કરવામાં આવ્યું હતું. જેમાં નિષ્ણાત વક્તા તરીકે ગાંધીનગર સ્થિત નાસકોમ સેન્ટર ઓફ એક્સિલન્સના સિનિયર ડાયરેક્ટર એન્ડ સેન્ટર હેડ અમિત સાલુજાએ ઉદ્યોગકારોને પ્રોડક્ટનું ઉત્પાદન લેતી વખતે ક્ષતિઓ શોધીને કવોલિટી પ્રોડક્શન વધારવા માટે ડિજીટલના ઉપયોગ વિષે માર્ગદર્શન આપ્યું હતું.

ચેમ્બર ઓફ કોમર્સના પ્રમુખ હિમાંશુ બોડાવાલાએ જણાવ્યું હતું કે, ટેક્ષાઈલ ઇન્ડસ્ટ્રીમાં ટેકનોલોજી એટલે સોફ્ટવેરની અવેરનેસ લાવવાના હેતુથી આ વર્કશોપ યોજાયો હતો. ટેક્ષાઈલ ઇન્ડસ્ટ્રીના ડેવલપમેન્ટ માટે આર્ટિફિશિયલ ઇન્ટેલીજન્સ (એઆઈ) અને ઇન્ટરનેટ ઓફ થીંગ્સ ઇન્ફ્રાસ્ટ્રક્ચર (આઈઓટી)ની ભૂમિકા મહત્વની બની રહેશે. આથી તેમણે ટેક્ષાઈલ ઉદ્યોગકારોને ડિજીટલનો ઉપયોગ કરવા માટે સૂચન કર્યું હતું.

વક્તા અમિત સાલુજાએ જણાવ્યું હતું કે, ટેક્ષાઈલ ઇન્ડસ્ટ્રીમાં આધુનિક મશીનરીનો ઉપયોગ થઈ રહ્યો છે અને લેબર હવે માત્ર મશીન ઓપરેટ કરી રહ્યાં છે. ઇન્ડસ્ટ્રીમાં ત૦ થી ૪૦ ટકા લઘુ ઉદ્યોગકારોએ સોફ્ટવેર ટેકનોલોજી અપનાવી છે, પરંતુ એમાં આર્ટિફિશિયલ ઇન્ટેલીજન્સ (એઆઈ) અને ઇન્ટરનેટ ઓફ થીંગ્સ ઇન્ફ્રાસ્ટ્રક્ચર (આઈઓટી)નો સમાવેશ થતો નથી. જેવી ઇન્ડસ્ટ્રીમાં હવે હાઇવેરની સાથે સોફ્ટવેર ઇન્સ્ટોલ કરવાની પણ જરૂરિયાત ઉભી થઈ છે. અહીં ટેકનોલોજીનો અર્થ સોફ્ટવેર થાય છે.

ટેક્ષાઈલ ઇન્ડસ્ટ્રીમાં મોટી કંપનીઓ અને એસએમેઠ કંપનીમાં ટેકનોલોજી એડોપ્શનમાં ખૂબ જ મોટો ગેપ છે. મોટી કંપનીઓએ આ દિશામાં રોકાણ ડબલ કરી દીધું છે. સોફ્ટવેર કંપનીઓની મેન્યુફેક્ચરરીગ પ્રોડક્ટીવિટી વધારે છે, પરંતુ નાની કંપનીઓ ખર્ચ વધી જવાને કારણે અત્યારે ટેકનોલોજીમાં જતા ખર્ચકાય છે. જો કે, વિવિધ સ્ટાર્ટ-અપ ટેકનોલોજી અપનાવી રહ્યાં છે તેમ છતાં તેઓને ઓટોમેશન ઉપર ફોકસ કરવો પડશે.

તેમણે કહ્યું હતું કે, ટેક્ષાઈલની કંપનીઓમાં સોફ્ટવેર ટેકનોલોજી ડેટા એનાલિસિસ કરે છે અને સમસ્યાને શોધે છે. જેને કારણે સમસ્યાનું નિરાકરણ લાવી શકાય છે. મશીનમાં સોફ્ટવેર ટેકનોલોજી લગાવવાથી મશીનો એકબીજા વચ્ચે ડેટા ટ્રાન્સફર કરે છે. મશીન ટુ મશીન ડેટા ટ્રાન્સફર થવાથી એ મશીન ઓપરેટરને ચોકક્સ ડેટા આપે છે. જેની મદદથી ડેઇલી, વિકલી તથા મન્યલી પ્રોડક્શન પ્લાન બનાવી શકાય છે. તેમણે ઉદ્યોગકારોને શરૂઆતમાં પાંચ મશીનમાં સોફ્ટવેર ટેકનોલોજી અપનાવવા સૂચન કર્યું હતું. રિઝલ્ટ મળ્યા બાદ આખા પ્લાન્ટ લેવલ પર જઈ શકાય છે.

આર્ટિફિશિયલ ઇન્ટેલીજન્સનું સોફ્ટવેર ધણી મદદ કરે છે અને સારા આઉટપુટ માટે સૂચન કરે છે. આ સોફ્ટવેર ભિકેનિકલ અને ઇલેક્ટ્રીકલ પેરામિટર્સને એનાલિસિસ કરી શકે છે. કેમેરા બેઇજડ ઇન્સ્પેક્શન માહિતી આપી કાઉન્ટીગ કરે છે અને ડિફેક્ટ જાણી શકાય છે. સાથે જ ડિફેક્ટની પેર્ટન ઓળખી શકાય છે અને મશીન ઓપરેટર કેવી રીતે કામ કરે છે તેની પણ માહિતી મેળવી શકાય છે. કયા સ્ટેપમાં સોલ્યુશન લાવવાની જરૂર છે તે જાણી શકાય છે. સમસ્યાનું નિરાકરણ લાવી એનજી કન્જમ્પશન ઘટાડી શકાય છે અને તેને કારણે પ્રોડક્ટીવિટી લેવલ વધે છે. સરવાળે, પ્રોડક્શન કોસ્ટ ઘટી જાય છે અને કવોલિટી ઇમ્પ્રુવ થાય છે.

વધુમાં તેમણે ઉદ્યોગકારોને ઉધમ ૪.૦ સ્માર્ટ મેન્યુફેક્ચરરીગ ફોરમ વિષે માહિતી આપી હતી. જેના અંતર્ગત બધી ઇન્ડસ્ટ્રીમાં હિકો સિસ્ટમ ઉભી કરવાનો પ્રયાસ કરવામાં આવી રહ્યો છે. લાર્જ એન્ડ એસએમેઠ મેન્યુફેક્ચરરીગ એન્ટરપ્રાઇઝીસ, સોલ્યુશન પ્રોવાઈડર્સ (ટેક કંપનીઝ એન્ડ સ્ટાર્ટ-અપ), ઇન્ડસ્ટ્રીઝ એસોસીએશન અને એકેકેમિયા બધા એક પ્લેટફોર્મ પર આવે તેવો પ્રયાસ કરવામાં આવી રહ્યો છે.

ચેમ્બરના માનદ્દ મંત્રી ભાવેશ ટેલરે કાર્યક્રમની રૂપરેખા આપી સર્વેનો આભાર માન્યો હતો. ચેમ્બરના ગૃહ ચેરમેન બશીર મન્સુરીએ વર્કશોપનું સંચાલન કર્યું હતું. આ વર્કશોપમાં ચેમ્બરના ભૂતપૂર્વ પ્રમુખ તેમજ ફિઆસ્વીના ચેરમેન ભરત ગાંધીએ પણ પોતાનું મંત્ર્ય ૨જૂ કર્યું હતું. ચેમ્બરના ગૃહ ચેરમેન વિજય મેવાવાલાએ વક્તાનો પરિચય આપ્યો હતો. જ્યારે ચેમ્બરની એમએસએમેઠ કમિટીના ચેરમેન ચેતન શેડે સવાલ - જવાબ સેશનનું સંચાલન કર્યું હતું. આ વર્કશોપના આયોજન માટે ચેમ્બરની આઈટી એન્ડ કોમ્પ્યુનિકેશન અને એમએસએમેઠ કમિટીએ મહત્વની ભૂમિકા ભજવી હતી. વક્તાએ ટેક્ષાઈલ ઉદ્યોગકારોના વિવિધ સવાલોના સંતોષકારક જવાબો આપ્યા હતા અને ત્યારબાદ વર્કશોપનું સમાપન થયું હતું.